

KAMENZER MASCHINENFABRIK GMBH

Güterbahnhofstraße 22

D 01917 Kamenz

Telefon: 0049 (0)3578 – 788 170

Fax: 0049 (0)3578 – 788 126

Fertigungsverfahren/Maschinentypen/Abmessungen

Zuschnitt

- CNC-Wasserstrahlschneidanlage ⇒ Arbeitsfläche 2.500 x 1.250 mm
Werkstückstärke bis ca. 100 mm
- CNC-Brennschneidmaschine ⇒ Arbeitsfläche 2.000 x 3.000 mm
Werkstückstärke bis ca. 120 mm
- Band- und Kreissägeautomaten

Bohrwerke / Bohren

- CNC-Waagrecht Bohr- und Fräswerk ⇒ Spindel-Ø bis 130 mm
Tischgröße 2.500 x 1.800 mm
Bearb.-höhe bis 2.500 mm
Verfahrwege: x bis 3.500 mm
y bis 2.500 mm
z bis 1.600 mm
- Waagrecht Bohr- und Fräswerke ⇒ Spindel-Ø bis 130 mm
Tischgröße 2.000 x 2.000 mm
Bearb.-höhe bis 1.800 mm
- Radialbohrmaschinen ⇒ Bohr-Ø bis 75 mm
Ausleger bis 2.000 mm

Drehen

- Plandrehmaschine ⇒ Dreh-Ø bis 1.000 mm
- Leit- und Zugspindeldrehmaschine ⇒ Dreh-Ø bis 1.000 mm
Dreh-Länge bis 3.000 mm



KAMENZER MASCHINENFABRIK GMBH

Güterbahnhofstraße 22

D 01917 Kamenz

Telefon: 0049 (0)3578 – 788 170

Fax: 0049 (0)3578 – 788 126

Fräsen

- Doppelständer-Portalfräsmaschinen ⇒ Tischgrößen bis 1.250 x 6.000 mm
- Universalfräsmaschine ⇒ Tischgröße bis 500 x 2.000 mm
- Nutenfräsmaschine ⇒ Nutengröße bis 32 x 500 mm

Schleifen

- Außenrundscheifmaschine ⇒ Schleif-Ø bis 420 mm
Schleif-Länge bis 1.500 mm

Langhobeln

- Zweiständerhobelmaschine ⇒ Tischgröße 1.250 x 6.000 mm

Blechbearbeitung / Stahlbau

- Hydraulische Tafelschere ⇒ Schnittbreite bis 3.000 mm
Werkstückstärke bis 15 mm
- Stahlkies-Strahlanlage ⇒ Werkstücke bis 1.500 x 450 mm
- Farbgebungsanlage AERLES
- diverse Schweißanlagen MIG/MAG/WIG